

POLÍTICA DE CALIDAD, INOCUIDAD, MEDIOAMBIENTE Y ENERGÍA

ELECTROQUÍMICA DE HERNANI, S.A. (EHER) se dedica a la fabricación y distribución de productos químicos derivados de las electrolisis de membrana de cloro y electrolisis de clorato: cloro, hidróxido sódico o sosa caustica, hidrógeno, ácido clorhídrico, hipoclorito sódico, ácido tricloroisocianúrico (TCCA) y clorato sódico.

El propósito de EHER es proporcionar materias primas sostenibles y de bajo impacto ambiental para los sectores que impulsan el bienestar en la sociedad. Para cumplir este propósito se consideran los siguientes principios:

- Asegurar la satisfacción de las partes interesadas y el cumplimiento de los requisitos acordados mutuamente.
- Establecer objetivos de Calidad, Seguridad alimentaria, Medioambiente y Energía medibles, para mantener la mejora continua dentro de la organización, revisando periódicamente dichos objetivos e impulsando acciones con el fin de alcanzarlos.
- Analizar los objetivos, no conformidades, reclamaciones de clientes, resultados de auditorías y cuantas fuentes de información se detecten con el fin de conocer los puntos fuertes y débiles del sistema integrado y poder desarrollar acciones para abordar riesgos y oportunidades.
- Garantizar a todo el personal el nivel de formación necesario para el correcto y seguro desarrollo de sus actividades.
- Concienciar y motivar al personal propio, subcontratado y proveedores sobre la importancia de la implantación y desarrollo de un Sistema de Calidad, Inocuidad, Medioambiente y Energía que satisfaga las expectativas de la organización.
- Facilitar la comunicación interna y externa para poder tener un contacto más directo con todas las partes interesadas.
- Dotar a la organización de los medios y recursos necesarios para el cumplimiento de la legislación aplicable.
- Gestionar y controlar eficazmente todo el proceso productivo mediante la mejora continua, para garantizar la Calidad, Inocuidad, protección del Medioambiente y la eficiencia de los recursos energéticos desde que la materia prima entra en EHER hasta que el producto es entregado a los clientes de forma segura.
- Garantizar la protección del Medioambiente, la prevención de la contaminación y el compromiso para la mejora del desempeño ambiental.
- Promover buenas prácticas en el uso de la energía para asegurar la concienciación y sensibilización del personal propio, subcontratado y proveedores.
- Apoyar la adquisición y el diseño de productos y servicios para mejorar el desempeño energético.
- Implementar tecnologías y prácticas que minimicen las emisiones de gases de efecto invernadero (GEI) generadas durante nuestros procesos productivos y fomentar el uso de fuentes de energía renovables.
- Gestionar eficientemente el uso del agua, reduciendo su consumo y promoviendo su reutilización en nuestros procesos industriales siempre que sea posible.
- Garantizar la minimización y el control de los vertidos generados en nuestras operaciones, reduciendo su impacto en el medio ambiente y cumpliendo con la normativa vigente, mediante la implementación de prácticas y tecnologías sostenibles.
- Controlar las emisiones atmosféricas y garantizar el cumplimiento de estándares ambientales y su mejora continua.
- Fomentar la reducción, reutilización y reciclaje de envases y de los residuos generados, promoviendo un enfoque de economía circular en nuestras operaciones.

La Política de Calidad, Inocuidad, Medioambiente y Energía estará disponible, se comunicará a las partes interesadas según corresponda y se revisará y mantendrá como información documentada.

Los principios expuestos son asumidos por la Dirección de ELECTROQUÍMICA DE HERNANI, S.A. quien dispone los medios necesarios y dota a sus empleados de los recursos suficientes para su cumplimiento.

MIGUEL ODRIÓZOLA
Director General